



CANTER

FE71PB8SLGPA 2.6 TON



DATOS GENERALES	
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible (Lts)	70
Motor turbo intercooler Euro II	3900cc
Cilindros	4
Válvulas	8
Potencia HP	110@2900rpm
Torque Nm	275@1600rpm
Pasajeros	3
Llantas delanteras	7.50R15LT12P.R
Llantas traseras	7.50R15LT12P.R
Dirección hidráulica	•
Columna dirección ajustable	•
Suspensión de hojas de resorte	•

PESOS Y DIMENSIONES	
Largo total (mm)	4660
Ancho total (mm)	1695
Alto total (mm)	2055
Distancia entre ejes (mm)	2500
Chasis aprovechable (mm)	3095
Radio mínimo de giro (mts)	5.1
Capacidad de gradiente	60%
Voltaje	24
Amperaje	52
Peso bruto (kg)	4400
Peso en vacío (kg)	1780
Capacidad de carga (kg)	2620
Capacidad de carga eje delantero (kg)	1960
Capacidad de carga eje trasero (kg)	2560

SEGURIDAD	
Asientos butaca (Conductor & Pasajero)	•
Cinturón de seguridad de tres Puntos	•
Alarma de retroceso	•
Frenos de tambor Delanteros traseros	•
Freno auxiliar Al Escape	•

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS	
Cabina de volteo	•
Limpiaparabrisas	•
Luces principales de halógeno	•
Grada acceso cabina	•

CARACTERÍSTICAS INTERNAS	
Tapicería tela microfibra	•
Piso alfombrado	•
Porta bebidas en consola	•
Palanca de cambios de recorrido corto	•
Calefacción	•
Sistema de audio AM/FM - CD - USB	•
AC	•

UN CAMIÓN CON EFICIENTE CONSUMO Y ADEMÁS CON UN COSTO DE FUNCIONAMIENTO INFERIOR.

NOTA: Las características técnicas descritas en esta ficha están sujetas a cambios sin previo aviso. Fotos con carácter ilustrativo, no incluyen carrocería.



4000-8000



www.fusocr.com



VeinsaComercial